



TUTORIALES
7 y 8
de agosto

SEDE
Hotel Crowne
Plaza Corobicí

CONGRESO
9, 10 y 11
de agosto

ILUMINANDO PARA EL BIENESTAR

ACTIVIDADES

Tutoriales, charlas técnicas con expositores nacionales e internacionales, exposición de equipo, materiales y servicios.

Organizan:



INFORMACIÓN gcastillo@cfia.cr • (506) 2103-2431 • www.cofoil.org



INVITACION

El Colegio de Ingenieros Electricistas, Mecánicos e Industriales (CIEMI), en asocio de la **National Fire Protection Association (NFPA)**, realizará, del 09 al 11 de agosto de 2017, el **VI Congreso Protección Integral de la Vida y las Edificaciones, VIED-2017** - y el **II Congreso de Fotometría e Inluminación, COFOIL-2017**. Actividades de capacitación donde contaremos con al menos 12 expositores acreditados por la NFPA, que desarrollarán temas relevantes, relativos al diseño seguro en edificios, en salvaguarda de la vida y las edificaciones, basados en la normativa NFPA y que disertarán sobre:

- ✓ Normativa relacionada con el diseño seguro en la protección de la vida y las edificaciones
- ✓ Detección y notificación de Incendios.
- ✓ Sistemas de proteccion pasiva contra incencios
- ✓ Seguridad ocupacional y brigadas
- ✓ Manejo de materiales peligrosos
- ✓ Seguridad eléctrica y electrónica
- ✓ Sistemas de protección activa contra incendios
- ✓ Supresión de incendios

Horario del Congreso VIED-2017 y COFOIL-2017: de 8:00 am a 5:00 pm

Sede: Hotel Crowne Plaza Corobicí

Tendremos la tradicional EXPO, donde se exhibirá equipo, productos, insumos y servicios de la más alta tecnología relativos a la temática de los Congresos.

| Costos de matrícula VIED-2017 / COFOIL-2017 09, 10 y 11 de agosto de 2017 | |
|---|-----------|
| Miembros CIEMI | \$ 250.00 |
| Otros profesionales CFIA | \$ 275.00 |
| Otros participantes | \$ 300.00 |
| Miembros NFPA | \$ 250.00 |
| Adultos mayores | \$ 200.00 |
| Estudiantes | \$ 150.00 |
| PRONTO PAGO ANTES DEL 30 DE JUNIO DE 2017 10% DE DESCUENTO | |
| TARIFA CORPORATIVA: Para grupos mayores de 6 participantes se aplicará un 10% de descuento. | |

Mayor información, con Gabriela Castillo a través de:

gcastillo@cfia.cr - Telef. (506) 2103-2431



Fecha: _____

FICHA DE INSCRIPCIÓN

Nombre completo: _____

No. De Cédula: _____ Carne CFIA No. _____

Lugar de trabajo: _____

Telef. Celular: _____ Telef. Fijo: _____

Correo electrónico: _____

Forma de pago: () Depósito () Transferencia () Efectivo () Trámite con la empresa

Costos de matrícula VIED-2017 COFOIL-2017 09, 10, 11 de agosto de 2017

| | |
|--------------------------|----------|
| Miembros CIEMI | \$250.00 |
| Otros profesionales CFIA | \$275.00 |
| Otros participantes | \$300.00 |
| Miembros NFPA | \$250.00 |
| Adultos mayores | \$200.00 |
| Estudiantes | \$150.00 |

**PRONTO PAGO ANTES DEL 30 DE JUNIO DE 2017
10% DE DESCUENTO**

TARIFA CORPORATIVA:

Para grupos mayores de 6 participantes se aplicará un 10% de descuento.

**Por favor tomar nota que la fecha máxima para realizar la inscripción
y el pago es:**

28 de julio de 2017

gcastillo@cfia.cr Tele. (506) 2103-2431